

Schlaglochsanierung Heißeinbau!!



Heißeingebaute Thermoplastik

Thermoplastik für den Heißeinbau bei Schlaglöchern und Rissen
im Asphalt PREMARK® macht die Welt etwas sicherer

Schnelle und innovative Reparatur

ChipFill® ist eine speziell für die Reparatur von Rissen und kleineren Schlaglöchern (Durchmesser bis 20 cm) entwickelte Thermoplastik. ChipFill® verhindert, dass aus kleinen Beschädigungen große Schlaglöcher entstehen.

Die Reparaturzeit beträgt etwa 20 Minuten – vom Beginn bis zur Freigabe des Verkehrs.

Einfache Verarbeitung

Die heiß eingebaute Thermoplastik ChipFill® ist herkömmlichen, kalt applizierten Reparatursystemen hinsichtlich der Haftung zum Asphalt überlegen. Durch das Aufheizen auf ca. 220°C und mehr entsteht eine hervorragende Verbindung mit dem Bitumen im Asphalt.

ChipFill® ist eine temporäre Reparatur, welche die Kosten für die Asphaltinstandhaltung verringert. Durch das Verschließen von kleineren Beschädigungen wird verhindert, dass beispielsweise aus kleinen Frostaufbrüchen große Schlaglöcher werden und diese dann ein Vielfaches an Kosten verursachen.

Zur Verarbeitung von ChipFill® benötigen Sie lediglich einen Gasbrenner. Wenn Sie ChipFill® auf Ihrem Fahrzeug mitführen, können Sie auf diese Weise Beschädigungen im Asphalt unmittelbar nach dem Auffinden reparieren.

Applikation zu jeder Jahreszeit

ChipFill® lässt sich ohne großen Aufwand verarbeiten - Sie benötigen nur einen Straßenbesen und einen Gasbrenner.

Reinigen Sie die zu reparierende Stelle und erwärmen Sie diese, um Restfeuchtigkeit zu beseitigen. Danach eine Schicht ChipFill® (max 15 mm) in das Schlagloch bzw. den Riss füllen und mit dem Brenner erhitzen. Dabei wird das Material flüssig und füllt die vorher offene Stelle komplett aus. Eventuell erforderliche weitere Lagen ChipFill® werden genauso appliziert. Dabei sollte aber eine Schichtdicke von insgesamt 45 mm nicht überschritten werden.

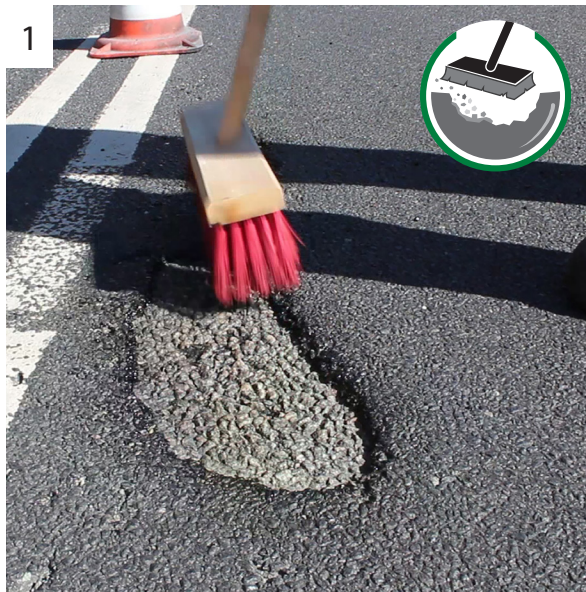
Um eine rutschhemmende Oberfläche sicherzustellen und um Geistermarkierungen zu vermeiden, wird die noch heiße Thermoplastik mit Griffigkeitsmittel abgestreut.



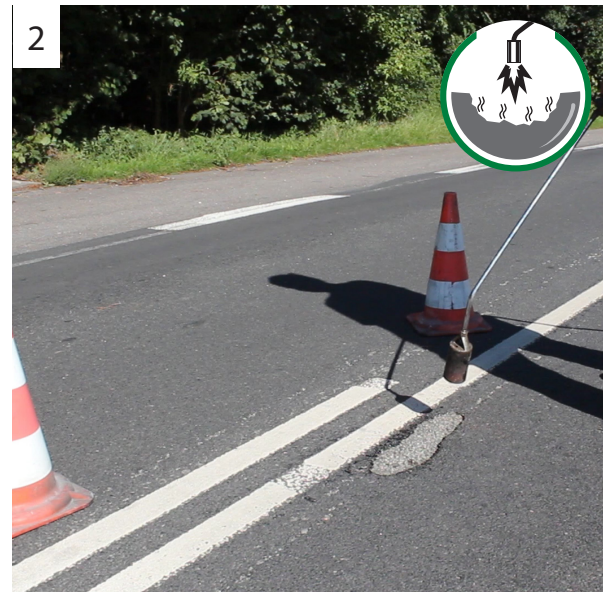
“ChipFill®
lässt sich
ohne großen
Aufwand
verarbeiten”



Applikation in vier einfachen Schritten



Staub und losen Schmutz im Einsatzbereich gründlich entfernen



Mit einem Gasbrenner den Einsatzbereich vorheizen.



Füllen Sie eine Schicht ChipFill® von maximal 15mm in den Einsatzbereich



Erhitzen Sie das Material auf ca. 200°C mit dem Gasbrenner.

Kein Müll & keine Verschmutzungen

ChipFill® besteht aus kleinen Granulaten, die das Arbeiten sehr vereinfachen. Die gewünschte Menge wird in den Anwendungsbereich gefüllt. Überschüssiges Granulat kann einfach weggekehrt und für einen späteren Gebrauch verwendet werden. Somit entsteht kein Müll und durch das Erhitzen des Granulats mit dem Gasbrenner entstehen auf dem Kopfsteinpflaster keine Verschmutzungen oder Flecken.



Alternative Anwendung von ChipFill®

 **ChipFill®** Auftragen von Premark auf Pflastersteinen mit ChipFill® und Viaxi®:



Reinigen der Fugen. Im Anschluß die Oberfläche mit einem Gasbrenner vorheizen.

Eine Schicht **ChipFill® auftragen** (max. Dicke von 15mm). Das ChipFill® so lange erhitzen bis es schwarz und flüssig wird und sich den Konturen der Fugen anpasst.

Diesen Schritt so lange **wiederholen**, bis die Fugen gefüllt sind.

Verbrauch:

Ein 12kg Sack deckt bei einer Schichtdicke von 15mm ungefähr 0,4m² ab. Das heißt im Durchschnitt 40m Fugen von 10mm Breite und 15mm Tiefe.

Viaxi® ist ein effektives zwei Komponenten Bindemittel, das speziell für Beton-, Kopfsteinpflaster- und Fliesenoberflächen entwickelt wurde. Die geschätzte Anwendungsmenge ist ungefähr 300ml/m², d.h. 220g/m².



Mine 380 ml



Eimer 3,5 kg

GEVEKO MARKINGS

ChipFill® is made in Denmark by Geveko Markings Denmark A/S
 Longelsevej 34 • Sdr. Longelse • DK-5900 Rudkøbing • Tel: +45 63 51 71 71 • Fax: +45 63 51 71 72
 E-mail: sales@gevekomarkings.com • www.geveko-markings.com

